

PRENSA GIRATORIA PARA MAQUINARIA

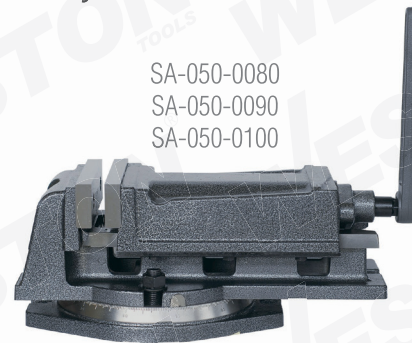
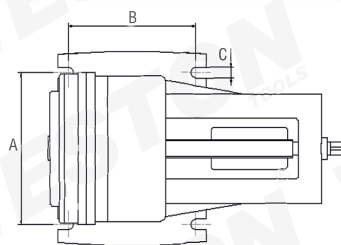
SA-050-0080, SA-050-0090, SA-050-0100, SA-050-0110, SA-050-0115

- Fabricadas en acero al carbón
- Ideal para usar con centros de maquinado, fresadoras, taladros y rectificadoras
- Con base giratoria de 360°
- País de origen China

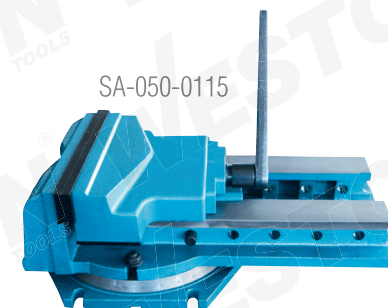
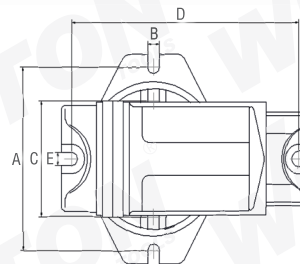
WESTON[®]
TOOLS



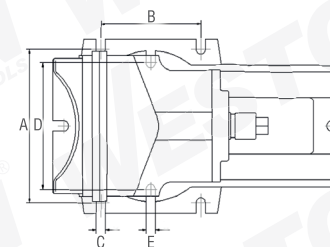
SA-050-0110



SA-050-0080
SA-050-0090
SA-050-0100



SA-050-0115



EMPAQUE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO	ANCHO DE MORDAZA	PROFUNDIDAD DE MORDAZA (mm)	APERTURA MÁXIMA DE MORDAZA (mm)	DIMENSIONES DE MONTAJE (mm)					PESO BRUTO PESO NETO (kg)	DIMENSIONES DE EMPAQUE (cm)	MATERIAL	ESCUADRA Y PARALELISMO	CARACTERÍSTICAS
				A	B	C	D	E					
SA-050-0080	4" (100 mm)	35	75	160	14	93	231	14	9/8	28 x 15 x 13	Acero al carbón	≤ 0.00025"	Comúnmente utilizada para fresado y perforación para realizar agujeros y ranuras
SA-050-0090	6" (160 mm)	52	120	246	18	160	358	18	27/26	43 x 23 x 18	Acero al carbón		
SA-050-0100	8" (200 mm)	63	150	275	18	180	404	18	39/38	47 x 27 x 19	Acero al carbón		
SA-050-0110	14" (320 mm)	81	350	240	325	22	N/A	N/A	71/69	71 x 37 x 23	Acero al carbón	0.00025"	Ampliamente usada para rectificado y perforación para realizar agujeros y ranuras
SA-050-0115	16" (400 mm)	85	430	430	240	22	360	22	163/159	83 x 48 x 30	Acero al carbón dúctil		Para piezas extra grandes. De transmisión mecánica con sistema de sujeción hidráulico que sirve para mantener la fuerza de la sujeción