

FIJADOR DE ROSCAS 380 WM-0910

WESTON[®]
TOOLS

- Adhesivo color rojo a base de metacrilato, adecuado para roscas grandes
- Viscosidad alta
- Impide la corrosión y fugas
- Resistente a polvo y residuos industriales
- Usos: bloqueo de tornillos, tuercas, pernos, espárragos y roscas de gran tamaño
- País de origen China



RESISTENCIA ALTA
DESMONTAJE DIFÍCIL

INSTRUCCIONES DE USO

1. Ambas superficies deben estar lisas, limpias, secas y libres de aceite, grasa, etc.
2. Agite bien el producto antes de usarlo. 3. Para evitar que el producto se obstruya en la boquilla, no permita que la punta toque superficies metálicas durante la aplicación. 4. Para agujeros pasantes, aplique varias gotas del producto en el perno en el área de enganche de la tuerca. Ensamble y apriete según sea necesario. 5. Para agujeros ciegos, aplique varias gotas del producto en el tercio inferior de las roscas internas del agujero ciego, o en la parte inferior del agujero ciego. 6. Para aplicaciones de sellado, aplique un cordón de producto de 360° a las roscas principales del accesorio macho, dejando libre la primera rosca. Fuerce el material en las roscas para llenar completamente los huecos. Para roscas y huecos más grandes, ajuste la cantidad de producto según corresponda y aplique una gota de producto de 360° en las roscas hembra. 7. Cuando desee desarmar, retírelo con herramientas manuales estándar. En raras ocasiones, cuando las herramientas manuales no funcionen debido a una longitud de enganche excesiva, aplique calor localizado a la tuerca o al perno a aproximadamente 250 °C. Desmontar en caliente.

PRECAUCIONES

En caso de contacto con la piel y los ojos lave con abundante agua. Mantenga fuera del alcance de los niños. Antes de usar, lea atentamente las especificaciones del producto y las instrucciones en el empaque. Para obtener más información acerca de la seguridad, consulte la HDS.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

15 meses en envases cerrados en lugar fresco y seco a temperaturas entre 5 °C y 27 °C, humedad entre 30% y 70%. El almacenamiento óptimo se encuentra en la mitad inferior de este rango de temperatura y rango de humedad. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva ningún material a su envase original.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO	Contenido	Viscosidad	Temperatura de aplicación	Temperatura de trabajo
WM-0910	50ml	9000 CPS (mPa·s)	5 °C a 45 °C	-55 °C a 155 °C

Elementos	C*a/T*b/S*c/O*d	Valor típico	Requisito	Prueba estándar	Prueba equivalente
Apariencia	-	-	Líquido homogéneo	Q/JL-00-T001	-
Densidad	-	1.08 g/cm³	1,08±0,10	GB/T 13477.2	-
Viscosidad	///Brookfield	9000 CPS (mPa·s)	8k~11k, 4#v30	GB/T 2794	ASTMD1084:1988
Torque prevaleciente	24h//Acero al Carbono M10/	33 N·m	≥25	GB/T 18747.1	ISO 10964
Par de ruptura	24h//Acero al Carbono M10/	41 N·m	≥25	GB/T 18747.1	ISO 10964

*a, Acondicionamiento, la muestra se acondiciona a (23±2) °C, (50±5)% de humedad relativa si no se especifica.

*b, Condición de prueba, la muestra se prueba a (23±2) °C, (50±5)% de humedad relativa si no se especifica.

*c, Sustrato.

*d, es necesario especificar otros.

Los datos anteriores están destinados a proporcionar una guía de uso y no deben usarse para escribir especificaciones de productos.



EMPAQUE