

FIJADOR DE ROSCAS 350

WESTON[®]
TOOLS

- Adhesivo anaeróbico con viscosidad tixotrópica de uso general, adecuado para el bloqueo y sellado de roscas
- Color azul
- Viscosidad media
- Impide la corrosión y fugas
- Usos: tornillos y tuercas de pequeño y mediano diámetro
- País de origen China



INSTRUCCIONES DE USO

1. Las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad. 2. Si el material es un metal no reactivo o la velocidad de curado es lenta, puede usar el activador T para rociar la superficie de la rosca y esperar a que se seque. 3. Agite bien el producto antes de usarlo. No permita que la boquilla toque la superficie metálica durante el uso para evitar obstruir la boquilla. 4. Para orificios pasantes, afloje tornillos y tuercas en las partes de engrane, ensamble y apriete según sea necesario. 5. Para agujeros ciegos, aplicar unas gotas de producto en el tercio inferior de la rosca interior del agujero ciego o en el fondo del agujero ciego. 6. Si se usa para sellar, aplique pegamento en el perno en la dirección de la rosca y no aplique pegamento en la cabeza de la rosca. Ensamble el perno y ajuste la cantidad de pegamento aplicado de acuerdo con el tamaño del perno y el espacio. 7. Ensamble los sujetadores según sea necesario y retírelos con herramientas manuales estándar. 8. En casos raros, la herramienta manual no funciona debido a la gran longitud de unión, es necesario calentar localmente la tuerca o perno a unos 250 °C y desmontar en caliente. 9. Si necesita quitar el pegamento curado, puede remojarlo en agua jabonosa o solvente, usar un cepillo de acero y otras herramientas para el pulido mecánico.

PRECAUCIONES En caso de contacto con la piel y los ojos lave con abundante agua. Mantenga fuera del alcance de los niños. Antes de usar, lea atentamente las especificaciones de los productos y las instrucciones en el empaque. Para obtener más información acerca de la seguridad, consulte la HDS.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

18 meses (WM-0900) y 15 meses (WM-0905) en envases cerrados en lugar fresco y seco a temperaturas entre 5 °C y 27 °C, humedad entre 30% y 70%. El almacenamiento óptimo se encuentra en la mitad inferior de este rango de temperatura y rango de humedad. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva ningún material a su envase original.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO	Contenido	Viscosidad	Temperatura de aplicación	Temperatura de trabajo
WM-0900	10ml	1125 CPS (mPa·s)	5 °C a 45 °C	-55 °C a 155 °C
WM-0905	50ml			

Elementos	C*a/T*b/S*c/O*d	Valor típico	Requisito	Prueba estándar	Prueba equivalente
Apariencia	-	-	Líquido homogéneo	Q/JL-00-T001	-
Densidad	-	1.09 g/cm³	1,10±0,10	GB/T 13477.2	-
Viscosidad	///Brookfield	1125 CPS (mPa·s)	1000-3500, 3#v12	GB/T 2794	ASTMD1084:1988
Torque prevalectante	24h//Acero al Carbono M10/	5 N*m	≤10	GB/T 18747.1	ISO 10964
Par de ruptura	24h//Acero al Carbono M10/	10 N*m	5-15	GB/T 18747.1	ISO 10964

*a. Acondicionamiento, la muestra se acondiciona a (23±2) °C, (50±5)% de humedad relativa si no se especifica.

*b. Condición de prueba, la muestra se prueba a (23±2) °C, (50±5)% de humedad relativa si no se especifica.

*c. Sustrato.

*d. es necesario especificar otros.

Los datos anteriores están destinados a proporcionar una guía de uso y no deben usarse para escribir especificaciones de productos.



Caja exhibidora para presentación de 10ml



Caja para presentación 50ml