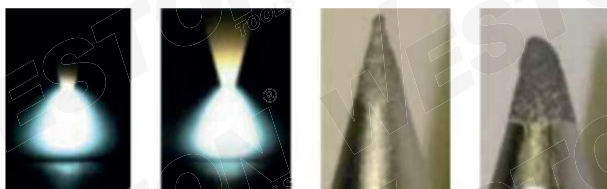


ELECTRODO DE TUNGSTENO PUNTA MORADA

WESTON[®]

TOOLS

- **AWS: A5.12M/A5.12:2009**
- Clasificación de AWS: EWG
- Código de color: **Morado**
- Aplicación: **Todos los metales.**
- Para proceso TIG
- Mejor estabilidad del arco.
- Rango de amperaje bajo a medio.
- Mejores arranques a bajo amperaje.
- Vida útil más larga que cualquier otro tungsteno
- Mejor desempeño probado, que otros electrodos.
- Para soldar con corriente alterna y directa (AC/DC)
- Rápida ignición de arco incluso a muy bajos amperajes.
- La mejor opción para reemplazar los tungstenos con aditivo de torio (rojos).
- La geometría de la punta no se degrada rápidamente como en otros electrodos.
- Se puede utilizar en acero al carbón, inoxidable, aluminio, titanio, aleaciones de magnesio, cobre, etc.
- Produce un arco estable y concentrado con bajo calor en la punta por lo que se gasta menos
- Composición con aleación de 3 tierras raras (3T) no radioactivas haciéndolo seguro para la salud de las personas y para el medio ambiente
- País de origen China



Mayor duración: En la imagen se puede ver como el tungsteno E3 se calienta menos que el toriado al mismo amperaje.

En esta imagen vemos como después de 5 horas de soldadura controlada a 250 A, el E3 mantiene su geometría en la punta, mucho más completo que el toriado



COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Lantano	Zirconio	Itrio
98.34% W + 1.5% La2O3	0.8% ZrO2	0.8% Y2O3

CÓDIGO	DIMENSIONES
Z-65345	1/16" x 7"
Z-65385	3/32" x 7"
Z-65425	1/8" x 7"



EMPAQUE: 10 PIEZAS