

ELECTRODO PARA SOLDAR ACERO INOXIDABLE 308-16

WESTON[®]
TOOLS

- Para soldar acero inoxidable austenítico
- Clasificación AWS A5.4 E308-16
- Puede usarse en inoxidable 304
- Bajo nivel de salpicadura
- Hecho en China

CÓDIGO	DIÁMETRO	LARGO
Z-65161	3/32" (2.38 mm)	300 mm
Z-65162	1/8" (3.17 mm)	350 mm
Z-65163	3/16" (4.76 mm)	350 mm



COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

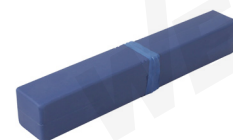
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0.053	0.89	0.45	0.008	0.027	18.96	9.17	0.11	0.04	0.042

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO

	TENSIÓN DE ROTURA (Mpa)	ELONGACIÓN 65 (%)
ESTÁNDAR	620	47
RESULTADOS TÍPICOS	≥ 550	≥ 35

CORRIENTE RECOMENDADA (AC O DC)

DIÁMETRO	3/32" (2.38 mm)	1/8" (3.17 mm)	3/16" (4.76 mm)
CORRIENTE (A)	50-85	80-120	100-150
CORRIENTE VERICAL (A)	45-80	70-110	90-135



EMPAQUE: 2kg