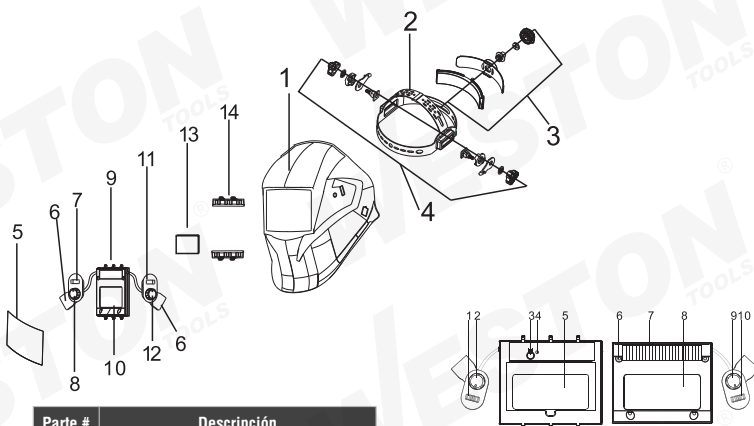


## CARETA PARA SOLDAR

ST-6-500-452

- Fotosensible con cuatro sensores
- Celda solar
- Diseño comfortable
- Máxima resistencia al calor
- Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarojos
- Oscurecimiento automático con sombra ajustable

WESTON<sup>+</sup>  
PLUS



| Parte # | Descripción                              |
|---------|------------------------------------------|
| 1       | Cuerpo de Careta                         |
| 2       | Arnes                                    |
| 3       | Perilla de ajuste de diámetro de soporte |
| 4       | Perillas de ajuste de distancia y ángulo |
| 5       | Lente cubierta protectora                |
| 6       | Compartimento de batería                 |
| 7       | Control de retardo (Delay)               |
| 8       | Control de sensibilidad                  |
| 9       | Filtro UV/IR                             |
| 10      | LCD                                      |
| 11      | Selección modo "Soldar" o "Grind"        |
| 12      | Ajuste de sombra                         |
| 13      | Cubierta de lente interior               |
| 14      | Soporte de filtro/panel                  |

| Parte # | Descripción                           |
|---------|---------------------------------------|
| 1       | Selección modo "Soldar" o "Grind"     |
| 2       | Perilla de ajuste de sombra           |
| 3       | Botón de auto-prueba                  |
| 4       | Indicador de bajo volumen             |
| 5       | LCD                                   |
| 6       | Sensor de arco                        |
| 7       | Celda solar                           |
| 8       | Filtro UV/IR                          |
| 9       | Perilla de control de sensibilidad    |
| 10      | Perilla de control de retardo (Delay) |



EMPAQUE



| Proceso de Soldadura | Corriente de Arco (Amperes) |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----------------------|-----------------------------|---|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                      | 1.5                         | 6 | 10 | 15 | 30 | 40 | 60 | 70 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| MMA                  |                             |   |    |    |    | 8  |    | 9  |     | 10  |     | 11  |     | 12  |     | 13  |     | 14  |
| MAG                  |                             |   |    |    |    |    | 8  | 9  | 10  | 11  |     | 12  |     | 13  |     | 14  |     |     |
| TIG                  |                             |   |    |    |    |    |    | 9  | 10  | 11  | 12  | 13  |     |     |     |     |     |     |
| MIG (PESADO)         |                             |   |    |    |    |    |    |    | 9   | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  |     |     |     |     |
| MIG (LIGERO)         |                             |   |    |    |    |    |    |    |     | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  |     |     |     |     |
| PAG                  |                             |   |    |    |    |    |    |    | 9   | 10  | 11  | 12  | 13  |     |     |     |     |     |
| PAW                  | 4                           | 5 | 6  | 7  | 8  | 9  | 10 | 11 | 12  | 13  | 14  |     |     |     |     |     |     |     |

MMA / SMAW - SOLDADURA POR ARCO DE METAL BLINDADO  
 MAG - SOLDADURA GAS ACTIVO DE METAL  
 TIG - SOLDADURA POR ARCO DE TUNGSTENO CON GAS  
 MIG - (PESADO) - SOLDADURA CON GAS INERTE DE METAL - METALES PESADOS  
 MIG - (LIGERO) - SOLDADURA CON GAS INERTE DE METAL - ALEACIONES LIGERAS  
 PAW - CORTE POR ARCO DE PLASMA  
 PAW - SOLDADURA POR ARCO DE PLASMA

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                                     |                                            |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|
| Área de visión                      | 98x43mm                                    |
| Tamaño de panel                     | 125x102mm                                  |
| Sensor de arco                      | 4                                          |
| Protección UV                       | DIN 16 permanente                          |
| Estado claro                        | DIN 4 (modo Grind)                         |
| Estado oscuro                       | Control externo, ajustable DIN 9-13        |
| Control de sensibilidad             | Ajustable de bajo a alto                   |
| Tiempo de cambio de claro a oscuro  | 1/25,000 segundos                          |
| Control de retardo (delay)          | 0.1-1.0 segundos*                          |
| Fuente de alimentación              | Celda solar y 2 baterías de litio CR2450** |
| Rango de amperaje recomendado (TIG) | DC≥5, AC≥5                                 |
| Temperatura de funcionamiento       | -5°C a +55°C                               |
| Temperatura de almacenamiento       | -20°C a +70°C                              |

\*ajustable de obscuro a claro

\*\*reemplazable