

ANTORCHA RECTA MECANIZADA PARA PLASMA CNC

- Ideal para operaciones industriales CNC de trabajo pesado
- Alto rendimiento y precisión de corte
- Largo de 6 m
- Para aplicaciones robotizadas o mecanizadas donde lo más importante es el factor de posición y precisión del corte
- País de origen China



Conexión



CUT



COMPATIBLE CON:

* Inversor **POWER CUT 85**
Z-67175

+ Inversor **POWER CUT 105**
Z-67145

- Inversor **POWER CUT 125**
Z-67140

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO	CICLO DE TRABAJO	PRESIÓN DE GAS	FLUJO DE GAS	CAPACIDAD DE CORTE	VELOCIDAD DE CORTE
*Z-67162	60% @85 A	5-5.5bar	230 LPM	30 mm	260 mm/min
+Z-67161	60% @105 A	5-5.5bar	255 LPM	40 mm	200 mm/min
- Z-67163	60% @125 A	5-5.5bar	255 LPM	40 mm	200 mm/min

CONSUMIBLES PARA ANTORCHA RECTA MECANIZADA PARA PLASMA CNC



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PARA ANTORCHA	MODELO	AMPERES
Z-67163-00	Electrodo tipo hyptherm	Z-67161 / Z-67162 / Z-67163	-	65 a 125 A
Z-62854	Difusor tipo hyptherm	Z-67161 / Z-67162 / Z-67163	220857	30A - 45A
Z-67163-04	Difusor tipo hyptherm	Z-67161 / Z-67163	220994	105 A - 125 A
Z-67163-06	Punta de corte	Z-67162	-	85 A
Z-67163-08	Punta de corte	Z-67161	-	105 A
Z-67163-10	Punta de corte	Z-67163	-	125 A
Z-67163-12	Retenedor de boquilla tipo hyptherm	Z-67162	220817	45 A - 85 A
Z-67163-14	Retenedor de boquilla tipo hyptherm	Z-67161 / Z-67163	220993	105 A - 125
Z-67163-16	Escudo detector	Z-67162	-	45 A - 85 A
Z-67163-18	Escudo detector	Z-67161 / Z-67163	-	105 A - 125 A

COMPATIBLES CON:



CÓDIGO	MODELO
Z-62852	220842

CÓDIGO	MODELO	AMPERES
Z-62848	220674	45 A

CÓDIGO	MODELO	RANGO DE OPERACIÓN	CARACTERÍSTICAS
Z-62854	220857	30A - 45 A	-
Z-62858	220947	30A - 45 A	CORTE FINO